

# Opel Grandland Elegance 1.2 Turbo

## ULTIMATE-Paket

### Details

Preis

34.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03/2027
Leistung	96 KW / 131 PS
Laufleistung	1.300 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2024
Farbe außen	Jade Weiß
Innenbereich	Alcantara

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 0.0 l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: 0.0 l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: 0.0 l/100 km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: ca.: 0.0 g/km  
Emissionsklasse: Euro6  
Umweltplakette: 4 (Grün)

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung	- ABS
- ESP	- Navigationssystem	- Scheckheftgepflegt

### Kontakt

Autohaus Sustrate  
Schöneberger Str. 80  
30982 Pattensen

Tel.: 05101 99 85 20  
E-Mail: [verkauf@sustrate.com](mailto:verkauf@sustrate.com)

## Opel Grandland Elegance 1.2 Turbo

### ULTIMATE-Paket

- Sitzheizung	- Garantie	- Regensensor
- Sportsitze	- Elektr. Seitenspiegel	- Bluetooth
- Bordcomputer	- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad
- Isofix	- Lichtsensor	- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle	- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stop-Automatik
- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent	- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent	- Armlehne	- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad	- Berganfahrassistent	- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad	- Lordosenstütze	- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle	- Sprachsteuerung	- Touchscreen
- USB	- Verkehrszeichenerkennung	- Winterpaket
- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung	- Apple CarPlay
- Android Auto	- Volldigitales Kombiinstrument	- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung	- Geschwindigkeitsbegrenzer	- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten	- Selbstlenkende Systeme
- 360° Kamera	- 2-Zonen-Klimaautomatik	- Tempomat
- Tuner/Radio	- Radio DAB	- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer	- Pannenset	- Anhängerkupplung abnehmbar

## Fahrzeugbeschreibung

**-Tageszulassung mit Sonderpreis-**  
**Ehemalige UPE Brutto: 46.825,00 ?**

### Sonderausstattung:

Ausstattungs-Paket: Ultimate, Ergonomiesitz vorn rechts, Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung, Frontscheibe heizbar (ThermaTec), Gepäckraum-Abtrennung (Netz), LM-Felgen 7x19 (Mehrspeichen), Pedale Aluminium,

## Kontakt

Autohaus Sustrate  
Schöneberger Str. 80  
30982 Pattensen

Tel.: 05101 99 85 20  
E-Mail: [verkauf@sustrate.com](mailto:verkauf@sustrate.com)

## Opel Grandland Elegance 1.2 Turbo

### ULTIMATE-Paket

Sonderlackierung Brillant, Technologie-Paket Park & Go Premium, Technology-Paket, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

#### **Weitere Ausstattung:**

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole, Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung, Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar, Bluetooth Audio-Streaming, Bordcomputer, Bremsassistent, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Ergonomiesitz vorn links, Fahrassistenz-System: Abstandswarner, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Feststellbremse elektrisch, Frontscheibe geräuschkämmend, Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen), Heckleuchten LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Leseleuchten im Fond, Leseleuchten vorn (2), Modellpflege, Motor 1,2 Ltr. - 96 kW, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkpilotsystem hinten, Radstand 2675 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Seitenairbag vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Türgriffe außen Wagenfarbe mit Chromeinlage, Unterfahrschutz, USB-Schnittstelle

## Kontakt

Autohaus Sustrate  
Schöneberger Str. 80  
30982 Pattensen

Tel.: 05101 99 85 20  
E-Mail: [verkauf@sustrate.com](mailto:verkauf@sustrate.com)