

# Opel Grandland Ultimate PHEV AWD

## Night-Vision Matrix

### Details

Preis

**35.990 €**

MwSt. nicht ausweisbar

Typ	Pkw
Leistung	147 KW / 200 PS
Laufleistung	29.000 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2022
Farbe außen	Kobalt Blau/vertigo Blau
Innenbereich	Vollleder

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 0.0 l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: 0.0 l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: 0.0 l/100 km  
CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: 0.0 g/km  
Emissionsklasse: Euro6d  
Umweltplakette:

### Ausstattung

- Metallic	- Allradantrieb	- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung	- ABS	- ESP
- Navigationssystem	- Scheckheftgepflegt	- Sitzheizung

### Kontakt

Autohaus Sustrate  
Schöneberger Str. 80  
30982 Pattensen

Tel.: 05101 99 85 10  
E-Mail: [verkauf@sustrate.com](mailto:verkauf@sustrate.com)

## Opel Grandland Ultimate PHEV AWD

### Night-Vision Matrix

- Garantie	- Regensensor	- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel	- Bluetooth	- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung	- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad
- Isofix	- Lichtsensor	- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle	- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stop-Automatik
- Dachreling	- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung	- Totwinkel-Assistent	- Sitzbelüftung
- Armlehne	- Beheizbare Frontscheibe	- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe	- Lederlenkrad	- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner	- Nachtsicht-Assistent	- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle	- Schaltwippen	- Sprachsteuerung
- Touchscreen	- USB	- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen	- Blendfreies Fernlicht	- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay	- Android Auto	- Volldigitales Kombiinstrument
- Isofix Beifahrersitz	- Innenspiegel autom. abblendend	- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Plug-in-Hybrid	- HU neu	- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten	- 360° Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik	- Abstandstempomat	- Tuner/Radio
- Radio DAB	- LED-Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

**Sehr gut ausgestatteter Grandland Plug-in-Hybrid mit 7,4KW On-Board-Charger zum Sonderpreis!**

### Sonderausstattung:

Design-Paket, Fahrassistenz-System: Night Vision, Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3), Ladevorrichtung On-Board-Lader (7,4 kW), LM-Felgen 7x19 (5-Speichen, Bicolor, schwarz), Premium-Sitz vorn links, mit Lederausstattung perforiert, Sonderlackierung Kobalt-Blau Metallic

## Kontakt

Autohaus Sustrate  
Schöneberger Str. 80  
30982 Pattensen

Tel.: 05101 99 85 10  
E-Mail: [verkauf@sustrate.com](mailto:verkauf@sustrate.com)

## Opel Grandland Ultimate PHEV AWD

### Night-Vision Matrix

#### Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Akustischer Fußgängerschutz (Außensound), Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole, Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display), Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar, Bluetooth Audio-Streaming, Bordcomputer, Bremsassistent, Charging-Paket, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Dach schwarz lackiert, Dach, Design-Ausführung (Chrom), Dachreling schwarz, hochglänzend, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektromotor vorn 81 kW / hinten 83 kW (Hybridantrieb), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Fahrassistenz-System: Abstandswarner, Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fahrmodusschalter, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Feststellbremse elektrisch, Frontscheibe geräuschkämmend, Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen), Heckleuchten LED, Hybrid 221 kW (Motor 1,6 Ltr. - 147 kW), Innenraum-Paket, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Ladekabel mit Schukostecker (Mode 2), Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion, Lenkrad mit Schaltwippen, Leseleuchten im Fond, Leseleuchten vorn (2), Modellpflege, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Opel Connect, Premium-Sitz vorn rechts, mit Lederausstattung perforiert, Radstand 2675 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Seitenairbag vorn, Sitzbelüftung vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Steuer-AV Plug-in Hybridantrieb, Technologie-Paket Park & Go Premium, Textilfussmatten, Türgriffe außen Wagenfarbe mit Chromeinlage, Unterfahrschutz-Optik, vorn und hinten (Silber), USB-Schnittstelle, Voll-LED (IntelliLux), Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Alle Angaben "ohne Gewähr". Irrtümer, Tippfehler und Zwischenverkauf vorbehalten.

**Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Finanzierungsangebot und nehmen Ihren Gebrauchtwagen zu fairen Konditionen in Zahlung!**

## Kontakt

Autohaus Sustrate  
Schöneberger Str. 80  
30982 Pattensen

Tel.: 05101 99 85 10  
E-Mail: [verkauf@sustrate.com](mailto:verkauf@sustrate.com)